

HSS

HSS

HSS

HSS

SCIE

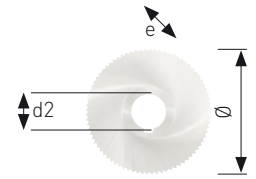
SLITTING SAWS

KREISSÄGEBLÄTTER

FRESAS SIERRAS CIRCULARES

PERFOR


8 03152 1



APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



Ø mm	d2	e épaisseur thickness	Z	Ø mm	d2	e épaisseur thickness	Z	Ø mm	d2	e épaisseur thickness	Z	Ø mm	d2	e épaisseur thickness	Z
50	13	0,5	48	80	27	0,5	64	100	27	2,5	48	160	32	5	48
50	13	0,6	48	80	27	0,6	64	100	27	3	40	200	32	1	100
50	13	0,8	40	80	27	0,8	64	100	27	4	40	200	32	1,6	80
50	13	1	40	80	27	1	48	100	27	5	40	200	32	2	80
50	13	1,2	40	80	27	1,2	48	125	27	1	80	200	32	2,5	80
50	13	1,6	32	80	27	1,6	48	125	27	1,2	64	200	32	3	64
50	13	2	32	80	27	2	40	125	27	1,6	64	200	32	4	64
50	13	2,5	32	80	27	2,5	40	125	27	2	64	200	32	5	64
50	13	3	24	80	27	3	40	125	27	2,5	48	250	32	2	100
63	16	0,5	64	80	27	4	32	125	27	3	48	250	32	2,5	80
63	16	0,6	48	80	27	5	32	125	27	4	48	250	32	3	80
63	16	0,8	48	100	27	0,5	80	125	27	5	40	250	32	4	80
63	16	1	48	100	27	0,6	80	160	32	1	80	250	32	5	64
63	16	1,2	40	100	27	0,8	64	160	32	1,6	80				
63	16	1,6	40	100	27	1	64	160	32	2	64				
63	16	2	40	100	27	1,2	64	160	32	2,5	64				
63	16	2,5	32	100	27	1,6	48	160	32	3	64				
63	16	3	32	100	27	2	48	160	32	4	48				

Pas de clavette / no keyway / ohne quernute / senza chiavetta Ø < = 63

CONDITIONS DE COUPE				CUTTING CONDITIONS				SCHNITTBEDINGUNGEN				CONDICIONES DE CORTE					
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	ArCo ArNi	Ti	Plastiques
Aciers/ Steels <400Mpa	Aciers/ Steels <700Mpa	Aciers/ Steels <950Mpa	Aciers/ Steels <1200Mpa	Aciers/ Steels <1400Mpa	Inox ferritiques	Inox martensitiques	Inox austénitiques	Fontes grises / Cast Iron	Fontes GS / SG Iron	ALU gras / Aluminium forgings	ALU Si <10%	ALU Si >10%	Laiton / Brass	Bronze	Alliages Réfractaires / Special Alloys	Alliages de Titane / Titanium Alloys	Plastiques
Vc/fz	45	40								180	120	80					