

HSS

HSS

HSS

HSS

SCIE

SLITTING SAWS

KREISSÄGEBLÄTTER

FRESAS SIERRAS CIRCULARES

PERFOR

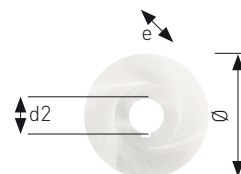
HSS

DIN
1837

8 03151 1



APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



| Ø mm | d2 | e épaisseur thickness | Z | Ø mm | d2 | e épaisseur thickness | Z | Ø mm | d2 | e épaisseur thickness | Z | Ø mm | d2 | e épaisseur thickness | Z |
|------|----|-----------------------|-----|------|----|-----------------------|-----|------|----|-----------------------|-----|------|----|-----------------------|-----|
| 20 | 5 | 0,2 | 80 | 32 | 8 | 1,6 | 48 | 63 | 16 | 2,5 | 64 | 125 | 27 | 1,6 | 128 |
| 20 | 5 | 0,3 | 64 | 40 | 10 | 0,2 | 128 | 63 | 16 | 3 | 64 | 125 | 27 | 2 | 128 |
| 20 | 5 | 0,4 | 64 | 40 | 10 | 0,3 | 100 | 80 | 27 | 0,5 | 128 | 125 | 27 | 2,5 | 100 |
| 20 | 5 | 0,5 | 48 | 40 | 10 | 0,4 | 100 | 80 | 27 | 0,6 | 128 | 125 | 27 | 3 | 100 |
| 20 | 5 | 0,6 | 48 | 40 | 10 | 0,5 | 80 | 80 | 27 | 0,8 | 128 | 125 | 27 | 4 | 100 |
| 20 | 5 | 0,8 | 48 | 40 | 10 | 0,6 | 80 | 80 | 27 | 1 | 100 | 125 | 27 | 5 | 80 |
| 20 | 5 | 1 | 40 | 40 | 10 | 0,8 | 80 | 80 | 27 | 1,2 | 100 | 160 | 32 | 1 | 160 |
| 20 | 5 | 1,2 | 40 | 40 | 10 | 1 | 64 | 80 | 27 | 1,6 | 100 | 160 | 32 | 1,6 | 128 |
| 20 | 5 | 1,6 | 40 | 40 | 10 | 1,2 | 64 | 80 | 27 | 2 | 80 | 160 | 32 | 2 | 128 |
| 25 | 8 | 0,2 | 80 | 40 | 10 | 1,6 | 64 | 80 | 27 | 2,5 | 80 | 160 | 32 | 2,5 | 128 |
| 25 | 8 | 0,3 | 80 | 50 | 13 | 0,5 | 100 | 80 | 27 | 3 | 80 | 160 | 32 | 3 | 100 |
| 25 | 8 | 0,4 | 64 | 50 | 13 | 0,6 | 100 | 80 | 27 | 4 | 64 | 160 | 32 | 4 | 100 |
| 25 | 8 | 0,5 | 64 | 50 | 13 | 0,8 | 80 | 80 | 27 | 5 | 64 | 160 | 32 | 5 | 100 |
| 25 | 8 | 0,6 | 64 | 50 | 13 | 1 | 80 | 100 | 27 | 0,5 | 160 | 200 | 32 | 1 | 200 |
| 25 | 8 | 0,8 | 48 | 50 | 13 | 1,2 | 80 | 100 | 27 | 0,6 | 160 | 200 | 32 | 1,6 | 160 |
| 25 | 8 | 1 | 48 | 50 | 13 | 1,6 | 64 | 100 | 27 | 0,8 | 128 | 200 | 32 | 2 | 160 |
| 25 | 8 | 1,2 | 48 | 50 | 13 | 2 | 64 | 100 | 27 | 1 | 128 | 200 | 32 | 2,5 | 160 |
| 25 | 8 | 1,6 | 40 | 50 | 13 | 2,5 | 64 | 100 | 27 | 1,2 | 128 | 200 | 32 | 3 | 128 |
| 32 | 8 | 0,2 | 100 | 50 | 13 | 3 | 48 | 100 | 27 | 1,6 | 100 | 200 | 32 | 4 | 128 |
| 32 | 8 | 0,3 | 80 | 63 | 16 | 0,5 | 128 | 100 | 27 | 2 | 100 | 200 | 32 | 5 | 128 |
| 32 | 8 | 0,4 | 80 | 63 | 16 | 0,6 | 100 | 100 | 27 | 2,5 | 100 | 250 | 32 | 2 | 200 |
| 32 | 8 | 0,5 | 80 | 63 | 16 | 0,8 | 100 | 100 | 27 | 3 | 80 | 250 | 32 | 2,5 | 160 |
| 32 | 8 | 0,6 | 64 | 63 | 16 | 1 | 100 | 100 | 27 | 4 | 80 | 250 | 32 | 3 | 160 |
| 32 | 8 | 0,8 | 64 | 63 | 16 | 1,2 | 80 | 100 | 27 | 5 | 80 | 250 | 32 | 4 | 160 |
| 32 | 8 | 1 | 64 | 63 | 16 | 1,6 | 80 | 125 | 27 | 1 | 160 | 250 | 32 | 5 | 128 |
| 32 | 8 | 1,2 | 48 | 63 | 16 | 2 | 80 | 125 | 27 | 1,2 | 128 | | | | |

Pas de clavette / no keyway / ohne quernute / senza chiavetta Ø < = 63

CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

| A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | ArCo ArNi | Ti | Plastiques |
|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|---------------------|--------------------|---------------------------|---------------------|-------------------------------|-------------|-------------|----------------|--------|--|--------------------------------------|------------|
| Aciers/ Steels <400Mpa | Aciers/ Steels <700Mpa | Aciers/ Steels <950Mpa | Aciers/ Steels <1200Mpa | Aciers/ Steels <1400Mpa | Inox ferritiques | Inox martensitiques | Inox austénitiques | Fontes grises / Cast Iron | Fontes GS / SG Iron | ALU gras / Aluminium forgings | ALU Si <10% | ALU Si >10% | Laiton / Brass | Bronze | Alliages Réfractaires / Special Alloys | Alliages de Titane / Titanium Alloys | Plastiques |

Vc/fz 45 40

180 120 80