

HSS

FRAISE D'ANGLE

HSS

DOVETAIL CUTTERS

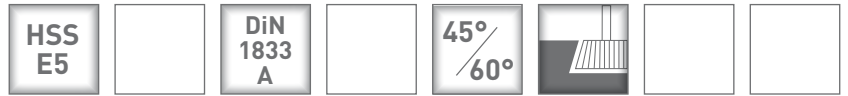
HSS

WINKELFRÄSER

HSS

FRESA DE ANGULO

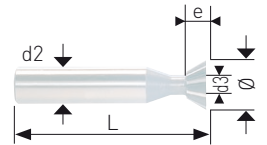
PERFOR



8 03105 1



APPLICATIONS / ANWENDUNGEN

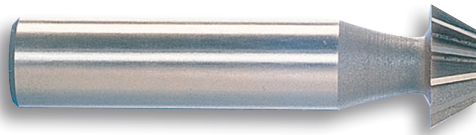


Ø mm	d2	L	Angle	e épaisseur thickness	d3	Ø mm	d2	L	Angle	e épaisseur thickness	d3	Ø mm	d2	L	Angle	e épaisseur thickness	d3
16	12	60	45°	4	8	20	12	63	60°	8	10,7	32	16	71	45°	8	16
16	12	60	60°	6,3	8,7	25	12	67	45°	6,3	12,4	32	16	71	60°	12,5	17,5
20	12	63	45°	5	10	25	12	67	60°	10	13,45						

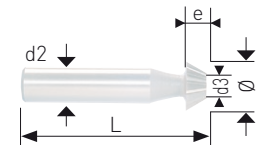
PERFOR



8 03106 1



APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



Ø mm	d2	L	Angle	e épaisseur thickness	d3	Ø mm	d2	L	Angle	e épaisseur thickness	d3	Ø mm	d2	L	Angle	e épaisseur thickness	d3
16	12	60	45°	4	8	20	12	63	45°	5	10	25	12	67	45°	6,3	12,4
16	12	60	60°	6,3	8,7	20	12	63	60°	8	10,7	25	12	67	60°	10	13,2

CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	ArCo ArNi	Ti	Plastiques
	Aciers/ Steels <400Mpa	Aciers/ Steels <700Mpa	Aciers/ Steels <950Mpa	Aciers/ Steels <1200Mpa	Aciers/ Steels <1400Mpa	Inox ferritiques	Inox martensitiques	Inox austénitiques	Fontes grises / Cast Iron	Fontes GS / SG Iron	ALU gras / Aluminium forgings	ALU Si <10%	ALU Si >10%	Laiton / Brass	Bronze	Alliages Réfractaires / Special Alloys	Alliages de Titane / Titanium Alloys	Plastiques
Vc/fz	45	40	36	28	25	22	20	40	26					90	70			
Ø4	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02					0,01	0,01			
Ø8	0,05	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,04	0,06	0,06					0,03	0,03			
Ø12	0,06	0,06	0,06	0,05	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07					0,05	0,05			
Ø16	0,08	0,08	0,08	0,06	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08					0,07	0,07			
Ø20	0,09	0,09	0,09	0,07	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09					0,08	0,08			