

HSS

FRAISES À TROU

HSS

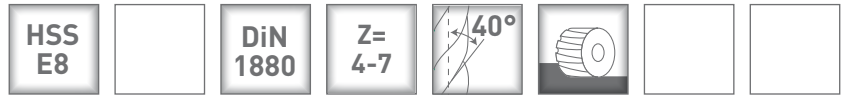
SHELL END MILLS

HSS

WALZENSTIRNFRÄSER

HSS

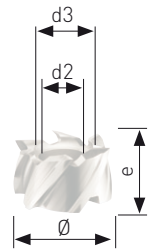
FRESAS CON AGUJERO

**PERFOR**


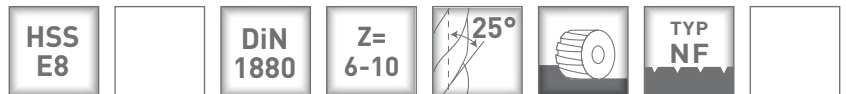
A tenon / Tenon drive / Mit quernut / Con lengueta

# 8 03067 1

APPLICATIONS / ANWENDUNGEN

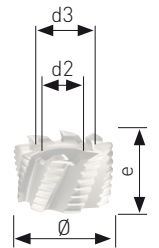


Ø mm	d2	d3	e épaisseur thickness	Z	Ø mm	d2	d3	e épaisseur thickness	Z	Ø mm	d2	d3	e épaisseur thickness	Z
<b>40</b>	16	23	32	4	<b>63</b>	27	38	40	5	<b>80</b>	27	38	45	6
<b>50</b>	22	30	36	4										

**PERFOR**

 A tenon / Tenon drive / Mit quernut / Con lengueta  
 Semi finition / Semi finishing end mills / Schaftschruppschlichtfräser / Semi acabado

# 8 03072 1

APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



Ø mm	d2	d3	e épaisseur thickness	Z	Ø mm	d2	d3	e épaisseur thickness	Z	Ø mm	d2	d3	e épaisseur thickness	Z
<b>40</b>	16	23	32	6	<b>63</b>	27	38	40	8	<b>80</b>	27	38	45	8
<b>50</b>	22	30	36	6										

CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	ArCo ArNi	Ti	Plastiques
	Aciers/ Steels <400Mpa	Aciers/ Steels <700Mpa	Aciers/ Steels <950Mpa	Aciers/ Steels <1200Mpa	Aciers/ Steels <1400Mpa	Inox ferritiques	Inox martensitiques	Inox austénitiques	Fontes grises / Cast Iron	Fontes GS / SG Iron	ALU gras / Aluminium forgings	ALU Si <10%	ALU Si >10%	Laiton / Brass	Bronze	Alliages Réfractaires / Special Alloys	Alliages de Titane / Titanium Alloys	Plastiques
Vc/fz	38	34	32	26		20	18	16	34	22	180	120	80					
Ø40	0,07	0,07	0,07	0,05		0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,10	0,10	0,10					
Ø50	0,08	0,08	0,08	0,07		0,08	0,08	0,08	0,09	0,09	0,11	0,11	0,11					
Ø80	0,11	0,11	0,10	0,09		0,12	0,12	0,12	0,13	0,13	0,15	0,15	0,15					