

HSS

HSS

HSS

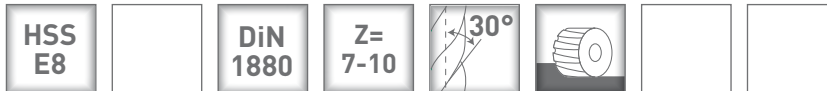
HSS

FRAISES À TROU

SHELL END MILLS

WALZENSTIRNFRÄSER

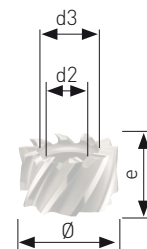
FRESAS CON AGUJERO

PERFOR_{TR}


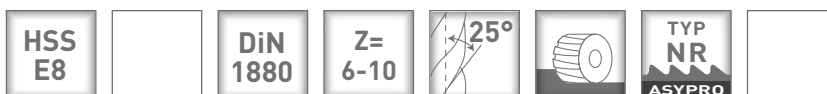
A tenon / Tenon drive / Mit quernut / Con lengüeta

8 03066 1

APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



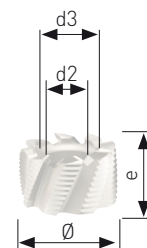
Ø mm	d2	d3	e épaisseur thickness	Z	Ø mm	d2	d3	e épaisseur thickness	Z	Ø mm	d2	d3	e épaisseur thickness	Z
40	16	23	32	7	63	27	38	40	8	80	27	38	45	10
50	22	30	36	8										

PERFOR_{TR}


A tenon / Tenon drive / Mit quernut / Con lengüeta

8 03069 1

APPLICATIONS / ANWENDUNGEN



Ø mm	d2	d3	e épaisseur thickness	Z	Ø mm	d2	d3	e épaisseur thickness	Z	Ø mm	d2	d3	e épaisseur thickness	Z
40	16	23	32	6	63	27	38	40	8	100	32	45	50	10
50	22	30	36	6	80	27	38	45	8					

CONDITIONS DE COUPE

CUTTING CONDITIONS

SCHNITTBEDINGUNGEN

CONDICIONES DE CORTE

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	ArCoArNi	Ti	Plastiques
	Aciers/ Steels <400Mpa	Aciers/ Steels <700Mpa	Aciers/ Steels <950Mpa	Aciers/ Steels <1200Mpa	Aciers/ Steels <1400Mpa	Inox ferritiques	Inox martensitiques	Inox austénitiques	Fontes grises / Cast Iron	Fontes GS / SG Iron	ALU gras / Aluminium forgings	ALU Si <10%	ALU Si >10%	Laiton / Brass	Bronze	Alliages Réfractaires / Special Alloys	Alliages de Titane / Titanium Alloys	Plastiques
Vc/fz	38	34	32	26		20	18	16	34	22								
Ø40	0,07	0,07	0,07	0,05		0,07	0,07	0,07	0,07	0,07								
Ø50	0,08	0,08	0,08	0,07		0,08	0,08	0,08	0,09	0,09								
Ø80	0,11	0,11	0,10	0,09		0,12	0,12	0,12	0,13	0,13								